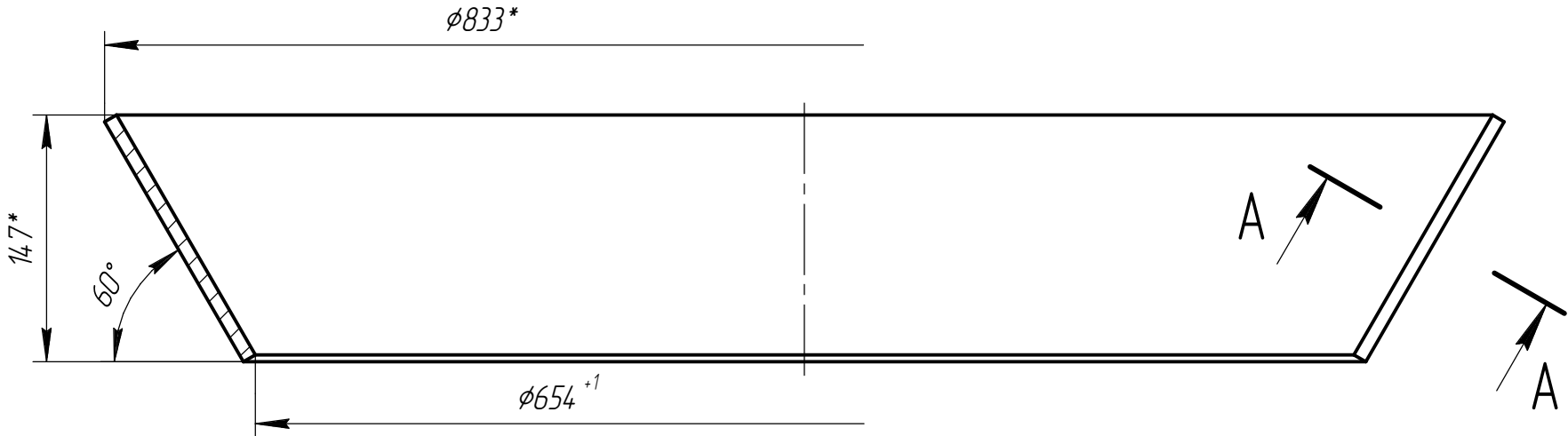
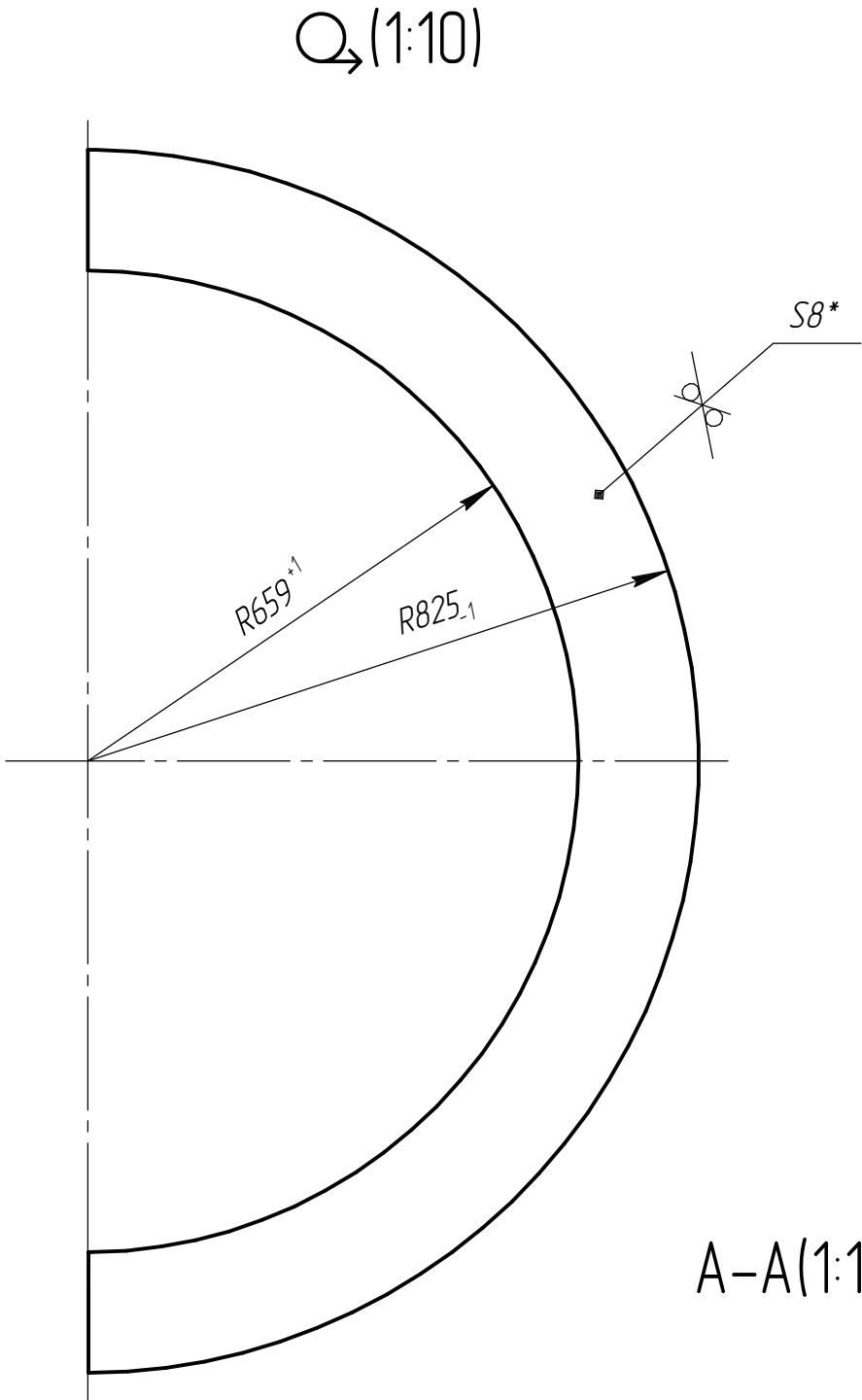


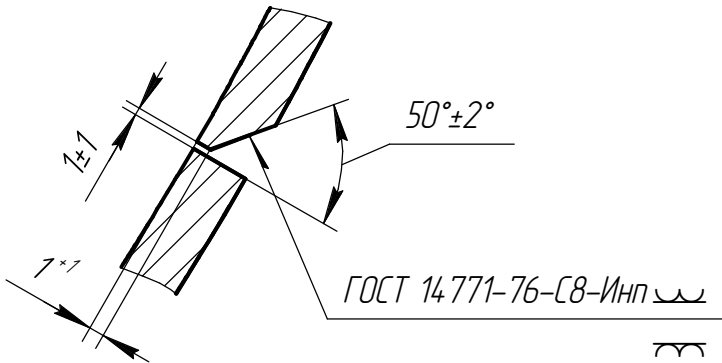
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
01942						

ФД.64К.717.005

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



A-A(1:1)



1. Сварка ручная аргонодуговая.
2. Сварочный материал – присадочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
3. Контроль качества сварных соединений выполнить внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79. Подрезы, наружные трещины шва и околошовной зоны, прожоги, наплывы, свищи и непровары не допускаются.
4. * Размеры для справок.
5. Параметр шероховатости сварного шва не более $\sqrt{Ra\ 3,2}$.

ФД.64К.717.005					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И			24,4	1:4
Разраб.	Лепешкин А.Ю.	Лепешкин А.Ю.	Лепешкин А.Ю.	05.08.2014	Лист			Листов 1	
Пров.	Абросов А.Н.	Абросов А.Н.	Абросов А.Н.	05.08.2014					
Т.контр.									
Рук.	Капитанов В.В.	Капитанов В.В.	Капитанов В.В.	05.08.2014					
Н.контр.	Саленок В.В.	Саленок В.В.	Саленок В.В.	05.08.2014					
Утв.									
					Лит.				
					Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74				
					12Х18Н10Т-МЗД ГОСТ 7350-77				
					ФЦЯРБ				
					Формат А3				